

WARNING

- BATTERIES MAY LEAK HARMFUL LIQUIDS OR IGNITABLE MATERIALS OR EXPLODE CAUSING INJURY AND PRODUCT DAMAGE
- DO NOT MIX OLD AND NEW OR OTHER BATTERY TYPES
- REPLACE ALL BATTERIES AT THE SAME TIME
- REMOVE BATTERIES IF PRODUCT IS TO BE UNUSED FOR EXTENDED PERIODS OF TIME

MADE IN CHINA/HECHO EN CHINA

©2021 Energizer. Energizer and certain graphic designs are trademarks of Energizer Brands, LLC and related subsidiaries and are used under license by Jasco Products Company, LLC.

Questions? Contact our U.S.-based Consumer Care at 1-800-654-8483 between 7AM-8PM, M-F, Central Time.

90-day warranty. Visit www.byjasco.com for warranty details.

Suppliers Declaration of Conformity | Model #: 58823 | Jasco Products Co., 10 E. Memorial Rd., Oklahoma City, OK 73114, www.byjasco.com

FCC NOTE: The manufacturer is not responsible for any radio or TV interference caused by unauthorized modifications to this equipment. Such modifications could void the user's authority to operate the equipment.

FCC STATEMENT: This device complies with Part 15 of the FCC rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation. This device must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter. This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

To comply with FCC's RF radiation exposure limits for general persons:

WARNING: changes or modifications to this unit not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

WALL SWITCH BATTERY REPLACEMENT

- To replace the switch's battery, slide and remove the battery door.
- Replace with one A23 battery, noting polarity.
- Replace the battery door and ensure it is firmly closed.

OPERATION

- Press up on the switch to turn the light ON, press down to turn the light OFF.

NOTE: There is a ComIn, timeout feature that will turn the light OFF to conserve battery life. The wall-switch remote will control all Energizer Wireless Switch LED Ceiling Lights (58823) within a 50-foot range.

MOUNT THE WALL SWITCH

- Remove the back mounting plate from the wall switch by sliding the wall switch remote upwards.
- Install the mounting plate using included screws through the mounting plate. Do not over-tighten.
- Mount the wall switch onto the mounting plate by gently sliding it downward to secure it in place.

MOUNT THE CEILING LIGHT

- Remove the base of the ceiling light by rotating it counterclockwise. Use the provided screws and anchors to mount the base to the desired surface. Ensure it is firmly installed.
- Insert 4 D batteries (not included) into the ceiling light, noting polarity.
- Attach the light to the mounted base by turning it clockwise until it clicks into place.

NOTE: Ensure the mounting surface is capable of supporting the light with batteries installed.

Wireless Switch LED Ceiling Light

Thank you for your purchase!

Instructions made easy

Read instructions or watch easy-to-follow video. Scan code or visit byjasco.com/58823i

Exclusive deals

For deals, to register your purchase and to tell us how we're doing, simply scan the code or visit byjasco.com/deals

Discover innovative lighting solutions at www.byjasco.com/lighting

Like our product? Leave a review on your favorite retailer website or amazon.com

Having problems? Let us know how we can help. **1-800-654-8483** between 7AM-8PM, M-F, Central Time.

Energizer®

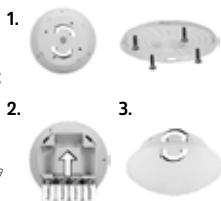
Wireless Switch LED Ceiling Light



Lámpara LED de techo con interruptor inalámbrico Energizer

INSTALE LA LÁMPARA DE TECHO

1. Retire la base de la lámpara de techo girándola hacia la izquierda. Use los tornillos y los tacos provistos para montar la base en la superficie elegida.
2. Coloque 4 pilas D (no incluidas) en la lámpara de techo; tenga en cuenta los polos.
3. Fije la lámpara a la base montada girándola hacia la derecha hasta que se escuche un clic.



NOTA: Asegúrese de que la superficie de montaje pueda soportar la lámpara con las pilas puestas.

MONTE EL INTERRUPTOR DE PARED

1. Retire la placa de montaje posterior del interruptor de pared deslizando el control remoto del interruptor de pared hacia arriba.
2. Utilizando los tornillos incluidos, instálelos a través de los orificios de la placa de montaje. No apriete demasiado.
3. Monte el interruptor de pared en la placa de montaje deslizándolo suavemente hacia abajo para asegurarlo en su lugar.

OPERACIÓN

1. Presione hacia arriba en el interruptor para encender la luz, presione hacia abajo para apagar la luz.

NOTA: Hay una función de temporizador de 60 min. que apagará la luz para preservar la vida útil de la pila. El transmisor remoto del interruptor controlará la lámpara LED de techo con interruptor inalámbrico Energizer (58823) dentro de una distancia de 15 metros (50 ft).

REEMPLAZO DE LA PILA DEL INTERRUPTOR DE PARED

1. Para cambiar la pila del interruptor, deslice y retire la tapa del compartimiento de la pila.
2. Reemplace con una pila A23, teniendo en cuenta los polos.
3. Vuelva a colocar la tapa del compartimiento para la pila y asegúrese de que quede bien cerrada.

NOTA DE LA FCC: El fabricante no es responsable de las interferencias de radio o televisión causadas por modificaciones no autorizadas al equipo. Dichas modificaciones podrían anular la autoridad del usuario para usar el equipo.

DECLARACIÓN DE LA COMISIÓN FEDERAL DE COMUNICACIONES (FCC):

Declaración de conformidad del proveedor | Modelo #: 58823 | Jasco Products Co., 10 E. Memorial Rd., Oklahoma City, OK 73114, www.bjjasco.com

Este dispositivo cumple con el apartado 15 de la normativa de la FCC. El funcionamiento está sujeto a las dos condiciones siguientes:

(1) este dispositivo no causa interferencia negativa y (2) este dispositivo debe aceptar las interferencias recibidas, incluidas las interferencias que puedan causar un funcionamiento no deseado. Este dispositivo no debe estar colocado ni funcionando junto a otra antena o transmisor. Este equipo ha sido probado y cumple con los límites para dispositivos digitales de Clase B, de conformidad con el apartado 15 de la normativa de la FCC. Estos límites están diseñados para proveer protección razonable contra interferencias perjudiciales en instalaciones residenciales. Este dispositivo genera, usa y puede irradiar energía de radiofrecuencias y, si no se instala y usa según las instrucciones, puede provocar interferencia perjudicial a las radiocomunicaciones. No obstante, no hay garantías de que no ocurrirá interferencia en una instalación en particular. Si este dispositivo provoca interferencia perjudicial a la recepción de radio o televisión, lo que puede determinarse encendiendo y apagando el dispositivo, se recomienda que el usuario intente corregir la interferencia por medio de la implementación de una o más de las siguientes medidas:

- Cambiar la orientación o el lugar de la antena receptora.
- Incrementar la separación entre el dispositivo y el receptor.
- Conectar el dispositivo a un tomacorriente de un circuito diferente del circuito al que el receptor está conectado.

Consultar al distribuidor o a un técnico con experiencia en radio/televisión para solicitar ayuda.

Para cumplir con los límites de exposición de radiofrecuencias de la FCC correspondientes a la exposición no controlada/de la población en general, este aparato se debe instalar con una distancia de separación de al menos 20 cm de toda persona.

ADVERTENCIA: Todo cambio o modificación que se realice a esta unidad sin aprobación de la parte responsable del cumplimiento de esta norma podría anular la autoridad del usuario de operar el equipo.

©2021 Energizer. Energizer y algunos diseños gráficos son marcas comerciales de Energizer Brands, LLC y subsidiarias relacionadas, que se utilizan bajo la licencia de Jasco Products Company, LLC.

¿Preguntas? Comuníquese al 1-800-654-8483 entre las 7:00 a.m. y las 8:00 p.m. CST (hora central estándar)

Garantía de 90 días. Visite www.bjjasco.com para conocer los detalles de la garantía.

ADVERTENCIA

- LAS PILAS PUEDEN PERDER LÍQUIDOS PERJUDICIALES O MATERIALES INFLAMABLES, O EXPLOTAR Y CAUSAR LESIONES Y DAÑOS EN LOS PRODUCTOS
- NO COMBINE PILAS VIEJAS Y NUEVAS, NI TIPOS DE PILAS DISTINTAS
- REEMPLACE TODAS LAS PILAS AL MISMO TIEMPO.
- quite las pilas si no usará el producto durante periodos prolongados